

付属品



焼成台



焼成台(プレス用)



温度キャリブレーションキット



ピンセット

テクニカルデータ

	パナマット プレス	パナマット ファイヤー
プログラム数	1セット200プログラム(複数セット保存可能)	
プログラムモード	プレス イージー プロフェッショナル	イージー プロフェッショナル
焼成有効範囲 (焼成台の中心を基準とした 直径×高さ)	プレス時: Φ80mm × 87mm 焼成時: Φ52mm × 65mm	焼成時: Φ52mm × 65mm
プレス機能	○	—
最高焼成温度	1200℃	
加圧時の最高焼成温度	1200℃	—
プレス可能距離	最大 26mm	—
圧力	約30 - 280 N(7段階)	—
インターフェース	USB x 2	
本体サイズ(幅 x 高さx 奥行)	383 x 757 x 343mm	383 x 653 x 343mm
重量	21.5Kg	20.5Kg
供給電源	100V 50/60Hz	
バキュームポンプ	重量	7.5kg
	供給電源	100V 50/60Hz
最大消費電力 (バキュームポンプ含む)	1500W	
包装	本体1台 (バキュームポンプ1台、焼成台1個、焼成台(プレス用)1個、 温度キャリブレーションキット1個、ピンセット1本)	本体1台 (バキュームポンプ1台、焼成台1個、 温度キャリブレーションキット1個、ピンセット1本)

DEKEMA社とは



DEKEMA(デケマ)社はドイツ南東部のFreilassingに所在し、主にポーセレンファーンネスを製造しています。特に発色の良いセラミックが焼成できるプログラム機構と堅牢な構造、信頼性の高い品質により、30年以上にわたり、世界中の多くのセラミストに長くご使用いただいております。

<http://www.dekema.com>

パナマット プレス 一般医療機器 13B1X00155000222 歯科技工用セラミックス加熱加圧成形器  
パナマット ファイヤー 一般医療機器 13B1X00155000221 歯科技工用ポーセレン焼成炉

※掲載の価格は、2021年10月現在のものです。  
※色調は印刷の都合上、実際の色とは異なって見えることがあります。  
※製品の仕様・外観は、予告なく変更になる場合があります。

ご使用に際しては、必ず製品の添付文書をお読みください。

発売元 株式会社 ジーシー / 製造販売元 株式会社 ジーシー  
東京都文京区本郷3丁目2番14号 東京都板橋区蓮沼町76番1号

カスタマーサービスセンター  
お客様窓口 ☎0120-416480  
受付時間9:00a.m.~5:00p.m.(土曜日、日曜日、祝日を除く)  
<http://www.gcdental.co.jp>

支店  
●東 京(03)3813-5751 ●大 阪(06)4790-7333  
営業所  
●北海道(011)729-2130 ●名古屋(052)757-5722  
●東 北(022)207-3370 ●九 州(092)441-1286

iPhoneもAndroidも  
App Store Google Play  
どちらもコチラのQRでOK!  
推奨OSバージョンはiOS:12.4以上、Android:8.0以上です。

NB030S2110

プレス&ポーセレンファーンネス  
PANAMAT PRESS  
パナマット プレス

ポーセレンファーンネス  
PANAMAT FIRE  
パナマット ファイヤー



発色の良い輝くポーセレンを目指す皆様へ。

DEKEMA社製のポーセレンファーンネスをGCから。



initial

# ポーセレン本来の物性を引き出し、多彩な機能を持つ「PANAMAT」

## 正確な温度管理

- 100V仕様の専用設計でさまざまな昇温速度に対応できるハイパワーなヒーターエレメント。
- 正確な温度管理を実現するきめ細かいコントロールプログラム。
- 炉内の温度管理だけでなく、焼成前の乾燥から焼成後の冷却まで、マッフルと焼成物の距離により正確に温度コントロールするオートドライシステム。

## 高い品質と安定性

- DEKEMA社のドイツ職人により、厳格に製造管理された高精度なマッフル。
- ポーセレンファーンエスのコンディションを一定に保つコントロールプログラム(チェックプログラム、クリーニング焼成、温度校正、気密性のチェック)。
- リフトの昇降はスムーズで振動も抑制し、焼成物の転倒や落下を防止します。

## 状況に応じて、カスタマイズできる焼成プログラム

- 陶材の状態に合わせて焼成プログラムを一時的に変更、また保存することも可能です。
- 昇温、焼成温度、冷却(徐冷)やそれらの作用時間など各ステップで変更でき、臨床でのさまざまな要求に対応できます。



**PANAMAT PRESS**  
プレス&ポーセレンファーンエス



**PANAMAT FIRE**  
ポーセレンファーンエス

## 簡便な操作性

### ■ 用途に合わせた多様なプログラム

- パナマット プレス/ファイヤーには、イニシャルの焼成プログラムがプレインストールされています。
- プログラムは200種類までメモリーすることができます。また、200種類のプログラムを1セットとして本体内存メモリーやUSBメモリーに保存できますので、より多くのプログラムを使用することが可能になります。
- プログラムの入力方法は用途に合わせて「イージー」「プロフェッショナル」「プレス」から選択できます。

プログラム一覧



イージー	1段階の焼成ステージを持つ基本的な設定。
プロフェッショナル	3段階の焼成ステージにより詳細な設定が可能。
プレス (リナマットプレスのみ)	インゴットの軟化温度・時間、プレス時間と圧力を設定するモード。

プレスプログラム選択画面



グラフィック画面



### ■ 7.5型タッチ式ディスプレイ

- 大きな表示とナビゲーション機能によりプログラムの入力や修正が見易く、簡単に行えます。
- 操作内容にあわせてキーボードなどが表示され効率良く入力ができます。

### ■ USBインターフェース

- USBメモリーを使用して焼成プログラムの保存と読み込みができます。また、デケマ社のホームページ上から最新プログラムをダウンロードし、USBを介して簡単にアップデートすることもできます。
- 2個のUSBインターフェースを装備しており、マウスやキーボードを使用して操作することもできます。



## 高度なプレス機構

「パナマットプレス」は、ファーンエスの上部からプランジャーがゆっくりと降下し、インゴット(IQ-M / IQ-Zrは最大で5g × 2個)をプレスするシステムです。鋳型は焼成炉内で均一に加熱され、全体の温度が安定した状態で正確なプレッシングを行えます。

